

Bijeenkomst UPCM branchemanagers CESI-supply

—
BOM, Paul Gosselink, 13apr21

De rol en positie van toeleveranciers in de ontwikkeling van een slimme
maakindustrie naar een circulaire economie (onderdeel van CESI-NL)

Business kansen voor toeleveranciers in de metaalketen (getrokken vanuit
CESI-Brabant programma door BOM)

Succes van CESI HDN circulair productpaspoort project.....

Atgeleide doelstellingen voor de betrokken projectpartners zijn;

- Inzicht in toepassing en potentieel van een materiaalpaspoort in de sector high tech in de provincie Noord-Brabant
- Kader voor mogelijke certificering, integrale werkmethode voor Hygienic Design Network *
- Kader voor mogelijke automatisering van het paspoort
 - Opzetten van een integrale werkmethode voor de hele keten en de gewenste resultaten van het project zijn gericht op:
 - Een concrete vraagstelling vanuit de gebruiker
 - Lijst met mogelijke ontwerpmaatregelen
 - Organiseren van aantoonbaarheid op gebied van:
 - o Voldoen aan de maatregelen
 - o Uniform circulair paspoort
 - o Rekenmodellen voor:
 - Kosten en baten circulaire investering
 - Optimale gebruiksduur
 - Investering voor oprekken levensduur
- In Brabant gaat het tool productpaspoort bij 2 bedrijven (Swinkels Family Brewers en PeelPioneers) met 7 van hun Brabantse toeleveranciers/ir-bureaus getest worden.

Circulair productpaspoort Maakindustrie Machinebouw



Validatie en doorontwikkeling leidraad Maakindustrie
Procesinstallaties & machines

Fase 1, casusanalyse & validatie leidraad 1.0
Fase 2, ontwikkelen methodiek paspoort HDN
Fase 3, testen en automatiseren van de methodiek
Fase 4, opschaling & oplevering leidraad 2.0
(oa. inkoopstrategie, database, circulaire
strategiën per productgroep)



Projectteam:

Hans van der Steen	HDN / Metaalunie
Gerwin Beukhof	UPCM
Jeannette Levels	UPCM

Werkgroep:

Bedrijf	Plaats	Persoon	Activiteit
Swinkels Family brewers	Lieshout	Jasper Lipsch, Hans van Vijfeijken, Marthijn Junggeburth, Michel Vonk	Voedingsmiddelen producent
Peel Pioneers	Den Bosch	Sytze van Stempvoort	Voedingsmiddelen producent
SKS Proces components	Waalwijk	Kees van der Kolk	Materiaal/Toeleverancier
Alfa laval	Breda	Marco Strik	Materiaal/Toeleverancier
Klinger Pickof	Rotterdam	Ruud van Iersel	Materiaal/Toeleverancier
Dacapo	Helmond	Stefan Bagen	Materiaal/Toeleverancier
Lekkerkerker	Lopik	Elmer Sigterman	Machinebouwer/handel
Veldkamp	Raalte	Edwin Veltkamp	Machine fabriek / service
Marel	Boxmeer	Paul Spoelstra	Machine fabriek
Flowfirm	Veghel	Jan Jansen	Engineering/installateur
DW PT	Uden	Sjoerd van de Donk	Engineering/bouwer
Revamo	Meppel	Roelof Vedder	Machine fabriek
VME/Niras	Rosmalen	Frits Touw	Engineering
Uticon	Eindhoven	Stefan Rutten	Engineering
Techniek Nederland	Woerden	Eef Smits	Branche vereniging
Staalfederatie	Nieuwegein		Branche vereniging
Lucannt	Uden	Ben Tuithof	Adviesbureau

Klankbord team:

Bedrijf of instantie	Persoon
UPCM	Jeannette Levels
BOM	Paul Gosselink

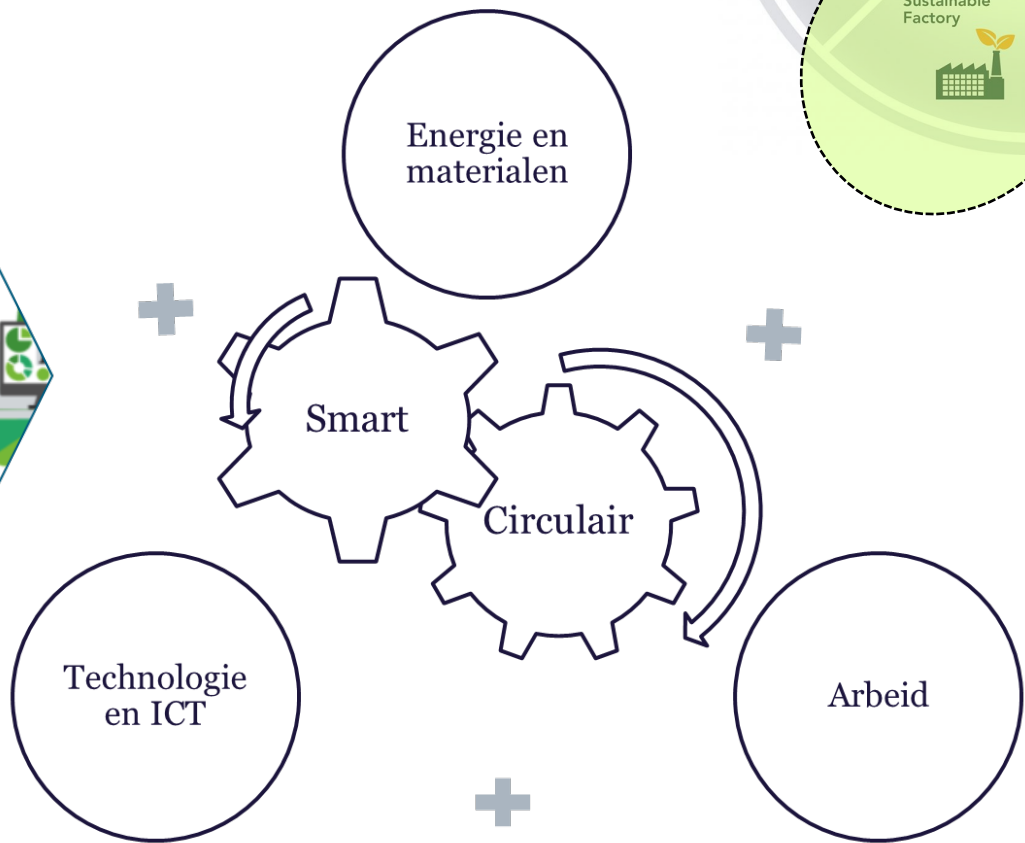
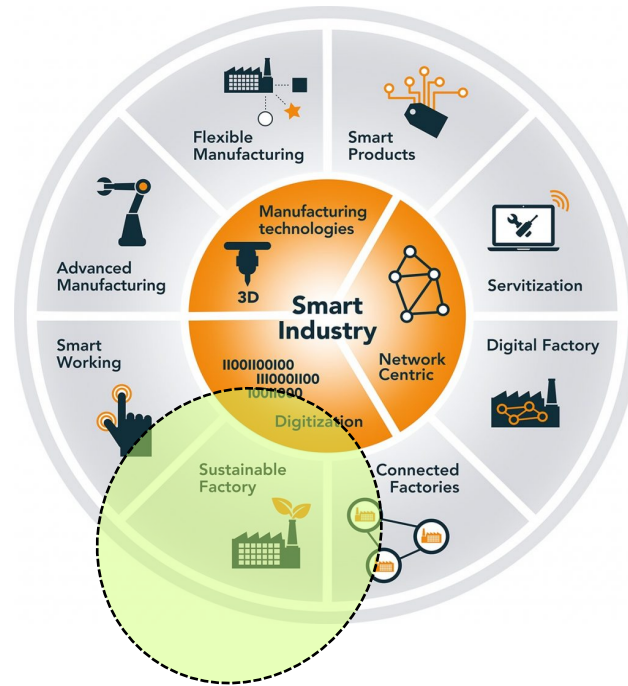


Voorgestelde planning voor uitvoering: december 2020 t/m februari/maart 2022

... smaakt naar meer



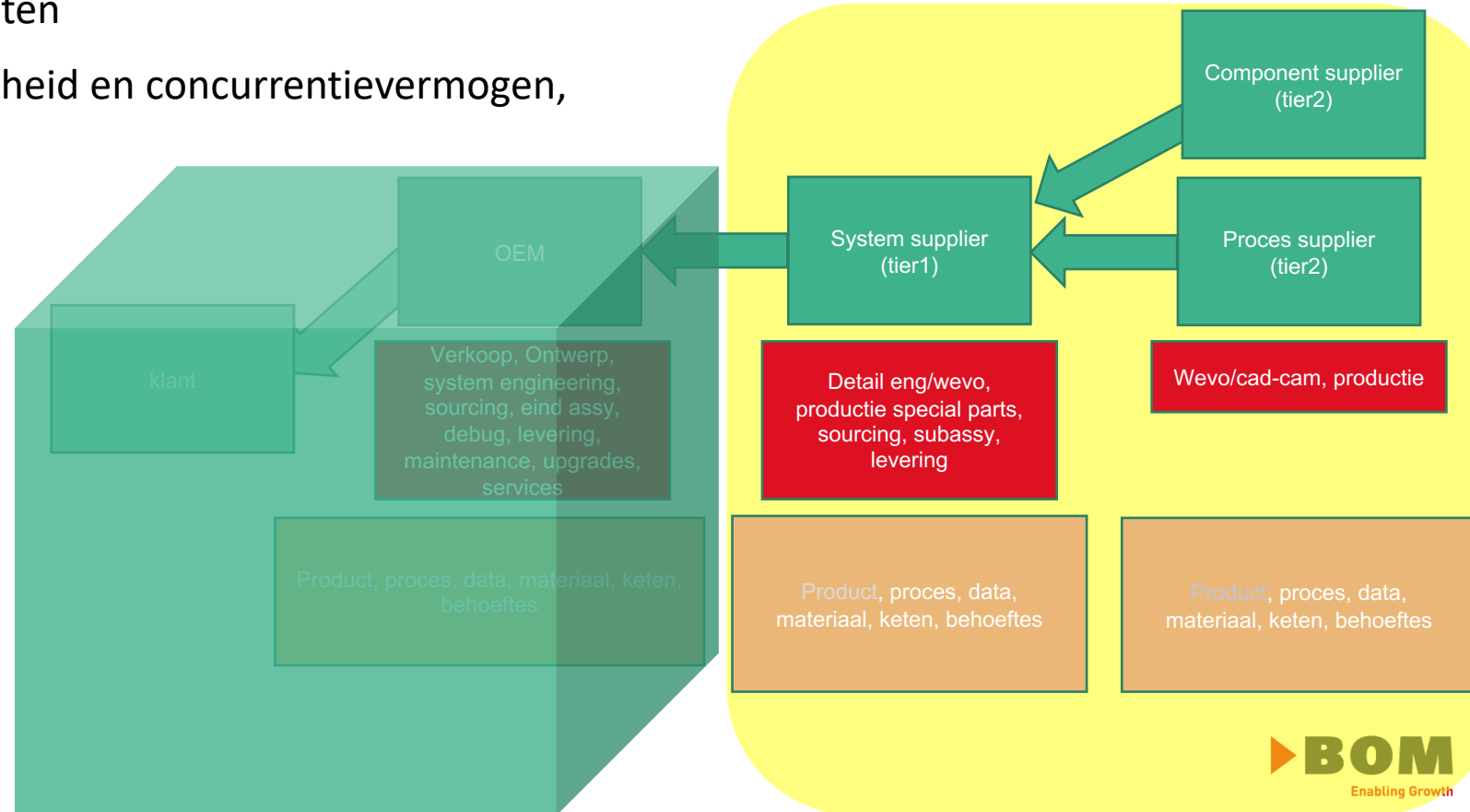
kennis en kracht toeleverancier in keten zichtbaar maken en mobiliseren



Doel CESI - Supply

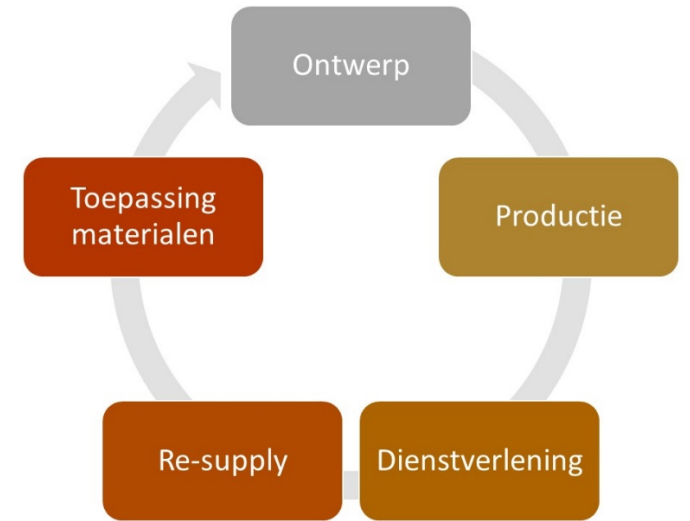
Inzicht geven wijze waarop metaal - en elektronische toeleveranciers (in keten van apparatenbouw, machinebouw en hightechindustrie) betrokken (kunnen) zijn bij de circulaire transitie in de maakindustrie:

1. waar staan ze nu op de circulaire/smart industry ladder
2. hoe kan hun huidige positie, ambitie en netwerk leiden tot een bedrijfseconomisch gezonde bijdrage aan slimme, circulaire strategieën en activiteiten
3. daarmee werken aan toekomstbestendigheid en concurrentievermogen, van zichzelf en de hele bedrijfstak.



Resultaten CESI - Supply

- Hoe circulair is de toeleverancier nu en waar liggen zijn kansen en hoe die in de waardeketen in te brengen
- Identificatie van voornaamste barrières in de ontwikkeling van de rol van de toeleverancier bij door OEM ingezette 'circulaire' innovaties
- Inzicht in de kansen voor financieel aantrekkelijke slimme, circulaire strategieën en activiteiten bij toeleveranciers in de metaalketen
- *Een praktische, laagdrempelige tool ("CESI business assessment") om bedrijf individueel zijn CE footprint aan te geven, kansen te identificeren om met smart industrie innovaties (technologie, ICT, data) circulaire business strategieën en activiteiten te ontwikkelen.*
- Conclusies en aanbevelingen voor een CESI versnellingsaanpak voor toeleveranciers in de metaalketen.



Aanpak/timing

1. Het project wordt geïnitieerd door de **Brabantse Ontwikkelingsmaatschappij** in samenwerking met de **Koninklijke Metaalunie** en **FME**.
2. Via interviews met toeleveranciers samen de oplossing zoeken, vinden en ontwikkelen. Instrument ontwikkelen en testen met de toeleveranciers in project; is dit het hulpmiddel wat gezocht wordt?
3. Aan UPCM wordt gevraagd dit project te ondersteunen vanuit het team verbreding en een financiële bijdrage te leveren aan realisatie van dit project.
4. TNO zal voor de toolontwikkeling de rol op zich nemen; waar nodig met andere kennis/toolleveranciers eraan toegevoegd.
5. Het project sluit aan bij inspanningen van de provincie Noord-Brabant om te komen tot een circulaire maakindustrie die beschreven zijn in de Uitvoeringsagenda Circulaire economie 2021-2023.
6. Coördinatie binnen Brabant vindt plaats via de Smart Industry Hub Zuid-Nederland.
7. Aan andere provincies (Gelderland, Overijssel, Zuid-Holland) wordt gevraagd aan dit project deel te nemen.
8. Start mei 2021. Doorlooptijd 6-9 maanden. Afronding eind december 2021.

Vraag aan branchemanagers FME, KMU

1. Is dit wat toeleveranciers in/voor circulariteit zoeken en helpt het hen?
2. Hoe kunnen branchemanagers helpen geïnteresseerde bedrijven te vinden?
3. Andere suggesties?