



CIRCULAIRE
MAAKINDUSTRIE

WEBINAR

CIRCULAIRE KANSSEN VOOR DE TOELEVERENDE MAAKINDUSTRIE

Donderdag 4 februari 2021
9:00 – 10:00 uur

WEEK VAN DE CIRCULAIRE ECONOMIE

www.circulairemaakindustrie.nl

Welkom! We beginnen om 9 uur

Programma (beknopt)

- Welkom
 - Inleiding toeleveranciers & UPCM
 - Interactieve sessie
 - Ervaringen Revamo
 - Paneldiscussie
- Deze sessie wordt opgenomen
 - Deel vragen, opmerkingen en ideeën in de chatbox.
 - Schakel je microfoon zelf in als je aan het woord komt.
 - Na afloop komt een webpagina beschikbaar met de presentaties, videoregistratie en andere informatie:

www.circulairemaakindustrie.nl/week-van-de-ce/

Programma

- Aftrap door moderator **Robert van Beek** (FME)
- Inleiding door **Jeannette Levels-Vermeer** (UPCM/ LBP Sight): De toeleveranciers binnen het Uitvoeringsprogramma Circulaire Maakindustrie
- >>>Interactieve sessie<<<
- **Roelof Vedder** van Revamo deelt zijn ervaringen met circulair ondernemen als toeleverancier
- Paneldiscussie met
- ✓ **Gerard Wyfker** (Koninklijke Metaalunie),
- ✓ **Paul Gosselink** (BOM),
- ✓ **Ton Bastein** (TNO)
- ✓ UPCM Regieteamlid **Mathieu Sueters**





CIRCULAIRE
MAAKINDUSTRIE

Revamo

- Roelof Vedder, eigenaar Revamo





Onze stappen in de circulaire economie

Roelof Vedder
4 februari 2021

1942 Oprichting
1953 eerste thermisch spuitproces
1985 plasma
1994 HVOF
2014 Lasercladden

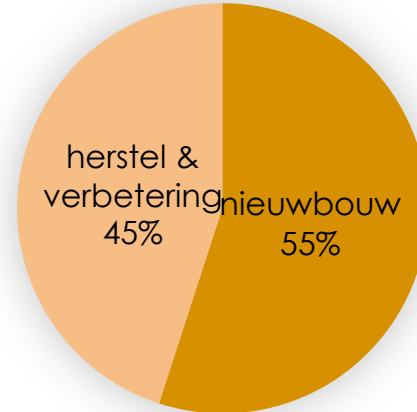
28 FTE

Verspaning afmetingen: Ø1600x8.000 mm, 8000 kg.

Thermisch spuiten: Ø1600x12.500 mm, 8000 kg.

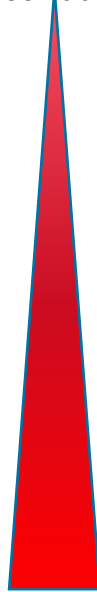
Lasercladden: Ø1600x4.500 mm, 8000 kg.

omzet 4M€



Niveaue's van circulariteit (10 R's)

Meest
duurzaam



Refuse Weigeren/voorkomen gebruik

Reduce Gebruik van minder grondstoffen

Redesign Herontwerp met het oog op circulariteit

Re-use Product hergebruik door andere gebruiker

Repair Onderhoud en reparatie voor gebruik in oude functie

Refurbish Product opknappen of moderniseren

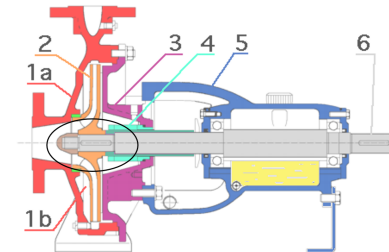
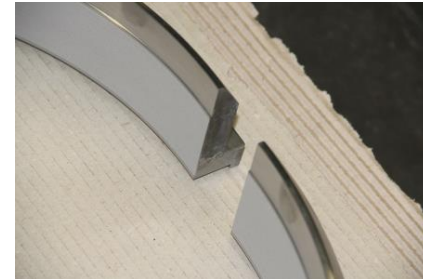
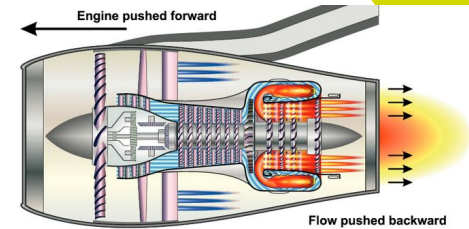
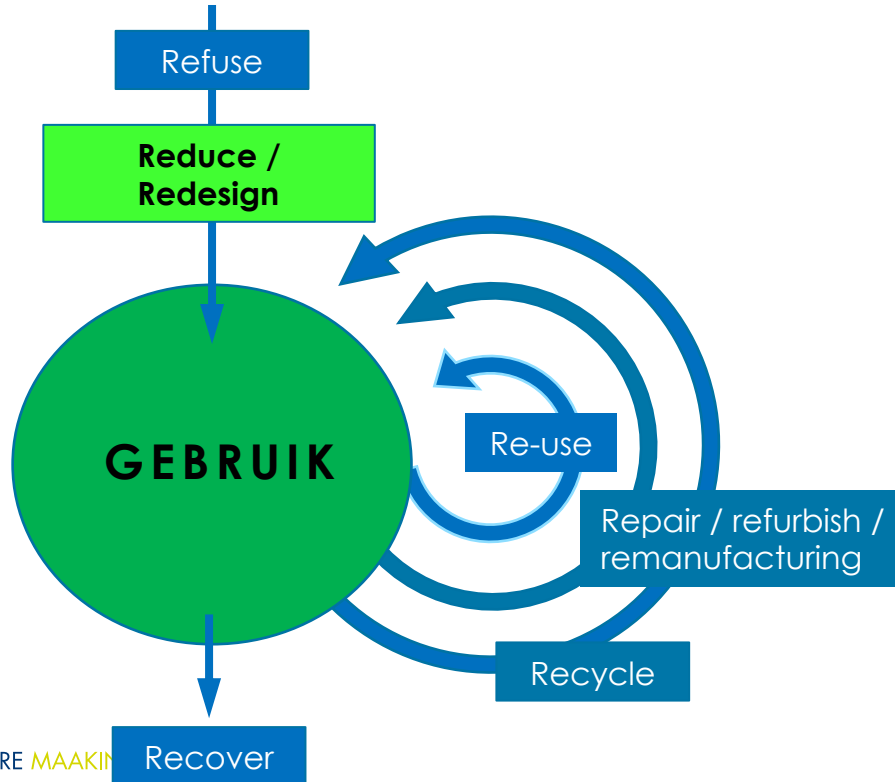
Remanufacture Gebruikte onderdelen gebruiken in nieuw product

Re-purpose Hergebruik in nieuw product met andere functie

Recycle Verwerking en hergebruik van materialen

Recover Verbranden met energie terugwinning

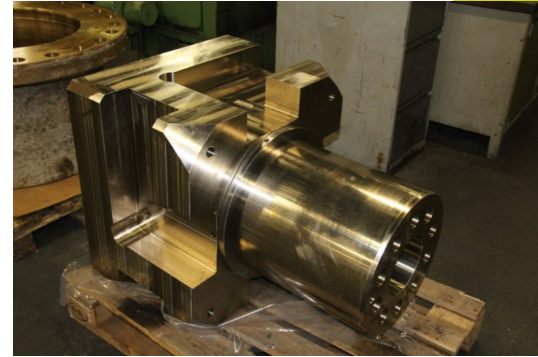
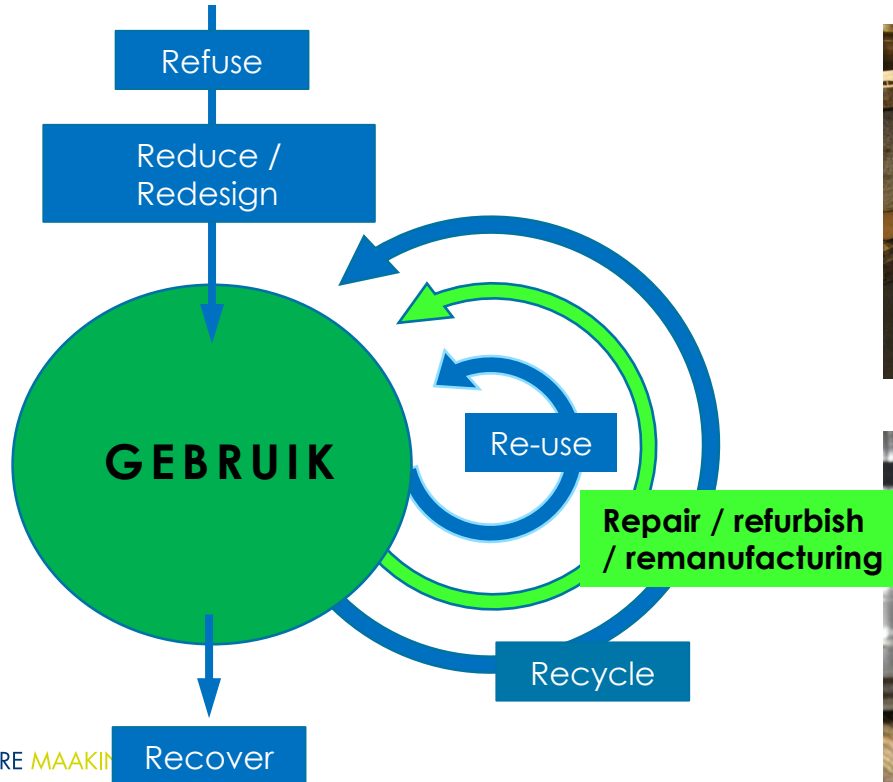
Circulariteit door reduce en redesign



Voorbeeld chemische reactor installatie

	met originele onderdelen	met juiste slijtvaste coating
Vervanging installatie	Elke 6 maand	Elke 30 maand
Stilstand per vervanging	2-3 weken	2-3 weken
Uptime per jaar	46-48 weken	51 weken

Circulariteit door repair / refurbish of remanufacturing





Samenvattend:

- ✓ Met circulariteit is geld te verdienen.
- ✓ Vele jaren kennis en ervaring aanwezig

Zijn er nog vragen?

Zie ook: www.revamo.nl voor nog meer toepassingen.



CIRCULAIRE
MAAKINDUSTRIE

Panel



Gerard Wyfker
Koninklijke Metaalunie



Ton Bastein
TNO



Paul Gosselink
BOM



Mathieu Sueters
Regioteamlid UPCM

Tot slot (1)

- ✓ Het Uitvoerings Programma Circulaire Maakindustrie (UPCM) is aan de slag om te komen tot een Circulaire Maakindustrie.
- ✓ Voor de sector High Tech Equipment is de route nog niet uitgezet
- ✓ Dit is voor iedereen een verkenning waarbij we elkaar nodig hebben en moeten samenwerken.
- ✓ Dat doen we met Rijksoverheid, Provincies, kennisinstellingen, branches en bedrijven

Partners



Ministerie van Economische Zaken
en Klimaat



Rijksdienst voor Ondernemend
Nederland



Ministerie van Infrastructuur
en Waterstaat



TNO innovation
for life



CIRCO



Universiteit Utrecht



en nog meer bedrijven, brancheorganisaties, overheden en kennisinstellingen

Tot slot (2)

- ✓ We willen jouw bedrijf helpen!
- ✓ Neem contact met ons op met ideeën en vragen
- ✓ Geert Kooistra, projectmanager High Tech Equipment
- ✓ g.kooistra@circulairemaakindustrie.nl
- ✓ Presentatie en andere documenten van deze sessie zijn hier terug te vinden: <https://circulairemaakindustrie.nl/week-van-de-ce/>
- ✓ Bedankt en tot ziens!

Vragen



CIRCULAIRE
MAAKINDUSTRIE